

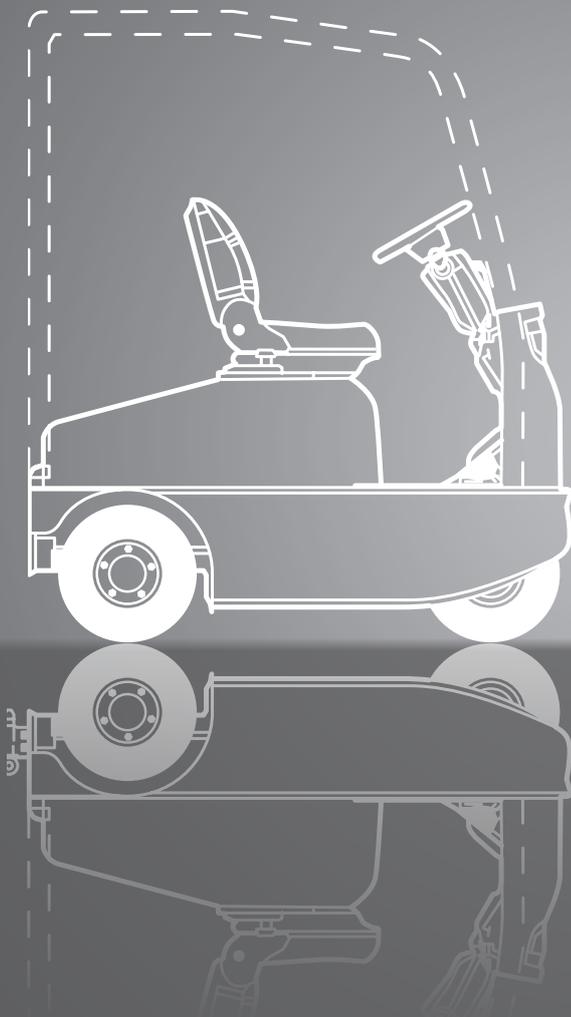
CTX40/70

Tracteur Electrique 3 Roues

48V, Moteur AC

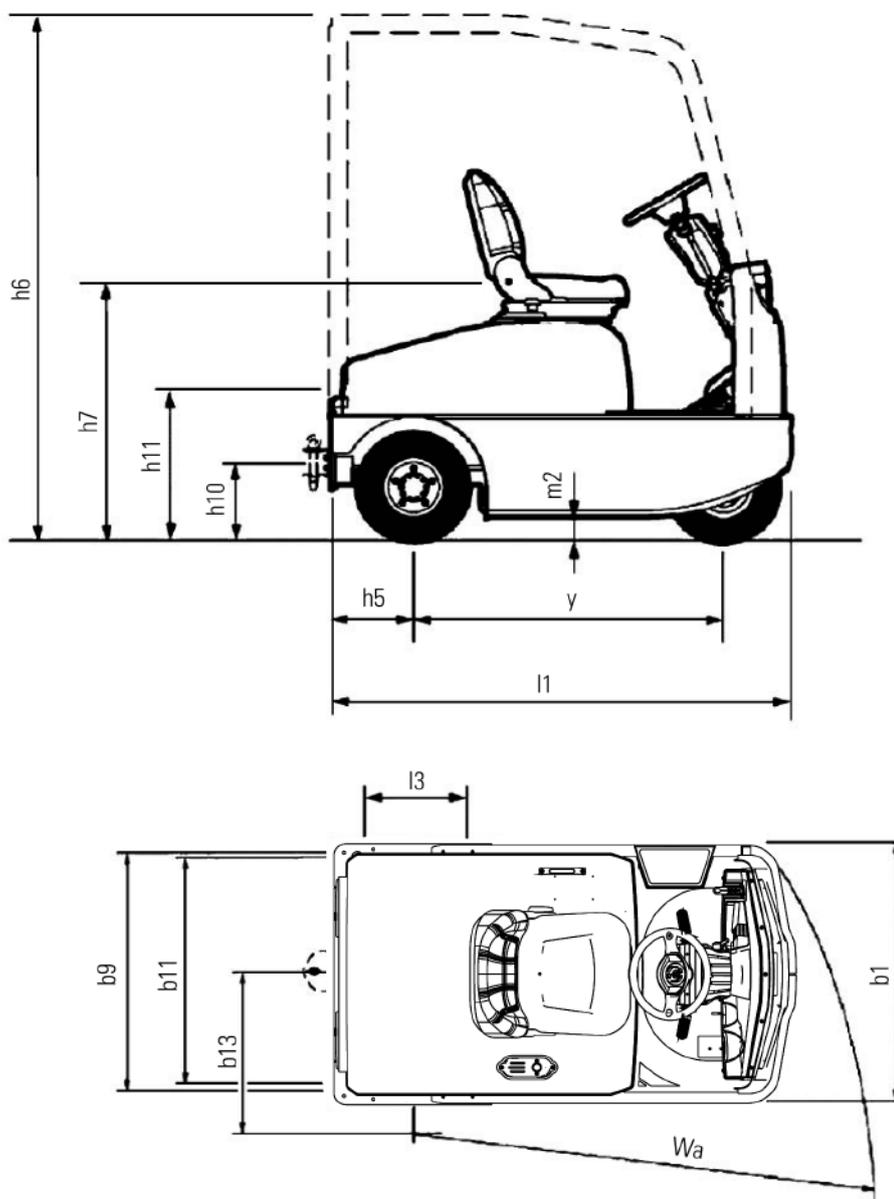
Pneus Pneumatiques ou Super-Élastiques

4.000 kg 7.000 kg



DIMENSIONS

CTX40/70



Rampe maxi avec charge

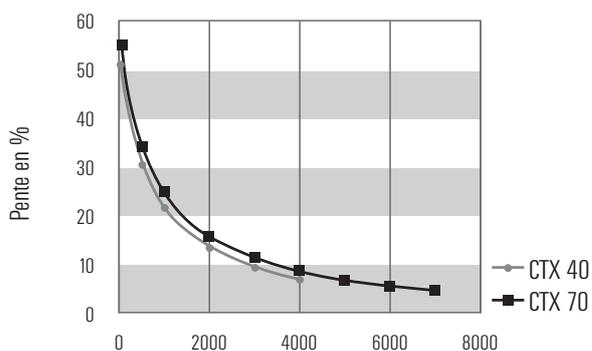


Diagramme donnant la capacité de traction en fonction de la rampe.
 Pour plus de renseignements contacter votre représentant CLARK.
 Note: Avec coefficient de frottement $\mu=0.6$ à 1.6 km/h.

La capacité de remorquage en kg

SPÉCIFICATIONS

Caractéristiques techniques selon VDI 2198

	1.1 Constructeur (abréviation)	CLARK	CLARK
Spécifications	1.2 Modèle	CTX40	CTX70
	1.3 Alimentation	Electrique	Electrique
	1.4 Conduite	Assis	Assis
	1.5 Capacité nominale Q (t)	4	7
	1.7 Effort au crochet F(N)	785 (80 kgf)	1393 (142 kgf)
	1.9 Empattement y (mm)	1160	1160
Poids	2.1 Poids en ordre de marche kg	910	1050
	2.3 Charge par essieu à vide avant/arrière kg	390/520	430/620
Roues, Châssis	3.1 Type de pneus, P=pneumatiques, SE=super-élastiques, C=bandages *1	P	P
	3.2 Dimensions roue AV	4.00-8/6PR	4.00-8/6PR
	3.3 Dimensions roue AR	4.00-8/6PR	4.00-8/6PR
	3.5 Roues, nombre AV/AR (x=motrices)	1/2x	1/2x
	3.7 Voie AR b11 (mm)	870	870
Dimensions	4.7 Hauteur du toit (cabine) h6 (mm)	2035	2035
	4.8 Hauteur siège h7 (mm)	920	920
	4.12 Hauteur crochet h10 (mm)	295	295
	4.13 Hauteur en charge/à vide h11 (mm)	605	605
	4.16 Longueur coffre l3 (mm)	420	420
	4.17 Porte à faux AR l5 (mm)	310	310
	4.18 Largeur coffre b9 (mm)	767	767
	4.19 Longueur hors-tout (avec/sans crochet) l1 (mm)	1830/1730	1830/1730
	4.21 Largeur hors-tout b1, b2 (mm)	995	995
	4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement m2 (mm)	90	90
Performances	4.35 Rayon de giration Wa (mm)	1700	1700
	4.36 Rayon interne b13 (mm)	550	550
	5.1 Vitesse en charge/à vide km/h	9/13	7/17
	5.6 Effort max. au crochet en charge/à vide *2 N	-/5394	-/5982
Moteur	5.8 Capacité en rampe en charge/à vide *2 %	-/51.1	-/55.6
	5.10 Frein de service	Mâchoires	Mâchoires
	6.1 Puissance moteur de traction, S2 60min kW	3.0	6.0
	6.3 Type batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C	DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4 Batterie tension/capacité K5 V/Ah	48/270	48/375
Autres	6.5 Poids de la batterie kg	476	560
	8.1 Traction commande	Variateur/AC	Variateur/AC
	8.4 Niveau sonore au niveau de l'oreille *3 dB (A)	68.4	68.5
	8.5 Accrochage, classe/type VDI	Crochet à barre	Crochet à barre

*1) Option super-élastiques *2) Avec coeff. frottement $\mu=0.6$ à 1.6 km/h *3) selon DIN EN 12053

DESCRIPTION DU PRODUIT



Avec la gamme CTX40/70, CLARK enrichit la gamme Premium GEN2, caractérisée par des véhicules fiables, durables et puissants. Des coûts d'exploitation et d'entretien faibles, ainsi qu'un poste de travail ergonomique sophistiqué parlent en faveur de ces chariots élévateurs. Grâce à sa construction robuste sans tôles fines ou composants en plastique, ces chariots sont spécialement adaptés à des applications très exigeantes.

Poste de pilotage

Le conducteur accède à son poste de travail ergonomique par un grand marche-pied bas en tôle perforée. Une poignée sur le montant avant facilite l'accès et la descente. Le revêtement de sol en caoutchouc au niveau des pieds est antidérapant. La colonne de direction inclinable (30°) avec volant à deux branches et un siège confort facilement réglable (avec espace remarquable pour les jambes) permettent une adaptation optimale pour chaque conducteur. Les pédales sont disposées comme dans une automobile. Les leviers de commande avec sens de manoeuvre intuitif sont souples et montés sous le volant. Les données d'exploitation sont affichées lisiblement en temps réel sur un écran TFT. Des vide-poches facilement accessibles et un frein à main à commande intuitive identique à celui d'une automobile complètent cette place du conducteur très réussie.

Unité de traction

Un puissant moteur AC de 48 volts, haute performance, de 3.0 kW (CTX40) ou 6.0 kW (CTX70), entraîne les roues arrière et assure une excellente accélération. Un couple puissant permet une traction efficace toute en douceur. La technologie AC permet de réduire la maintenance au maximum. Le variateur ZAPI AC, MOSFET et CAN-bus, contrôle en permanence la température du moteur et régule le courant, proportionnellement à celle-ci. La batterie, idéalement placée près de l'essieu arrière augmente l'adhérence des roues de traction tout en soulageant la direction. L'ensemble procure aux tracteurs CLARK des vitesses de traction ultra compétitives.

Système de freinage

Trois systèmes de freinage indépendants (électrique, à pied et frein de stationnement). Pour s'assurer d'accroître l'efficacité grâce à une meilleure utilisation de la capacité de la batterie et un niveau élevé de sécurité. Le frein de service et le frein de stationnement offre des performances de freinage constantes dans toutes les conditions. Le courant généré par les freins à récupération d'énergie revient à la batterie lors de chaque action de freinage. Ce processus permet de réduire l'usure des freins et prolonge l'autonomie de la batterie. Lors de l'inversion du sens de marche, le moteur devient générateur et freine électroniquement le tracteur. Les freins à tambour sont protégés contre les particules agressives. La fonction de démarrage en rampe, sans recul, permet un fonctionnement contrôlé du tracteur et des remorques en toute sécurité. Le frein de stationnement est connecté via un câble Bowden directement au frein à tambour.

Système de pilotage

Un rayon de rotation extrêmement faible de 1700 mm est possible grâce à l'angle de braquage important. La direction est douce et précise.

Châssis durable pour une longue durée de vie

La série CTX de CLARK est conçu pour "Built to Last®" et se caractérise par une construction à ossature particulièrement forte, ce qui convient pour les applications les plus exigeantes. Le centre de gravité du châssis est extrêmement bas donne une excellente stabilité dans les virages.

Autres équipements

Projecteurs avant, feux arrière et feux de recul intégrés, peinture couleur sécurité lumineuse "CLARK Vert", jantes en blanc, frein à tambour hydraulique, boîte de rangement cargo avec 150 kg de capacité de charge, volant inclinable avec pommeau.

Options

Pneus pleins souples, cabine, dispositif d'approche lente, rétroviseurs etc.

Certification

La série CTX40/70 est certifié CE et répond à toutes les normes de sécurité européennes.

Adressez-vous à votre concessionnaire CLARK pour trouver l'équipement le plus adapté.

Concessionnaire:

CLARK Europe GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33

47228 Duisburg / Germany

Tel.: +49 (0)2065 499 13-0

Fax: +49 (0)2065 499 13-290

Email: Info-europe@clarkmheu.com

www.clarkmheu.com