

# FONCTIONNALITÉS & AVANTAGES

## WPio12

### Levage électrique et descente manuelle

- Levage et descente précis
- Commandes de déplacement et d'utilisation facilement accessibles
- Arrêt automatique du levage (au levage maximum)

### Affichage intelligent

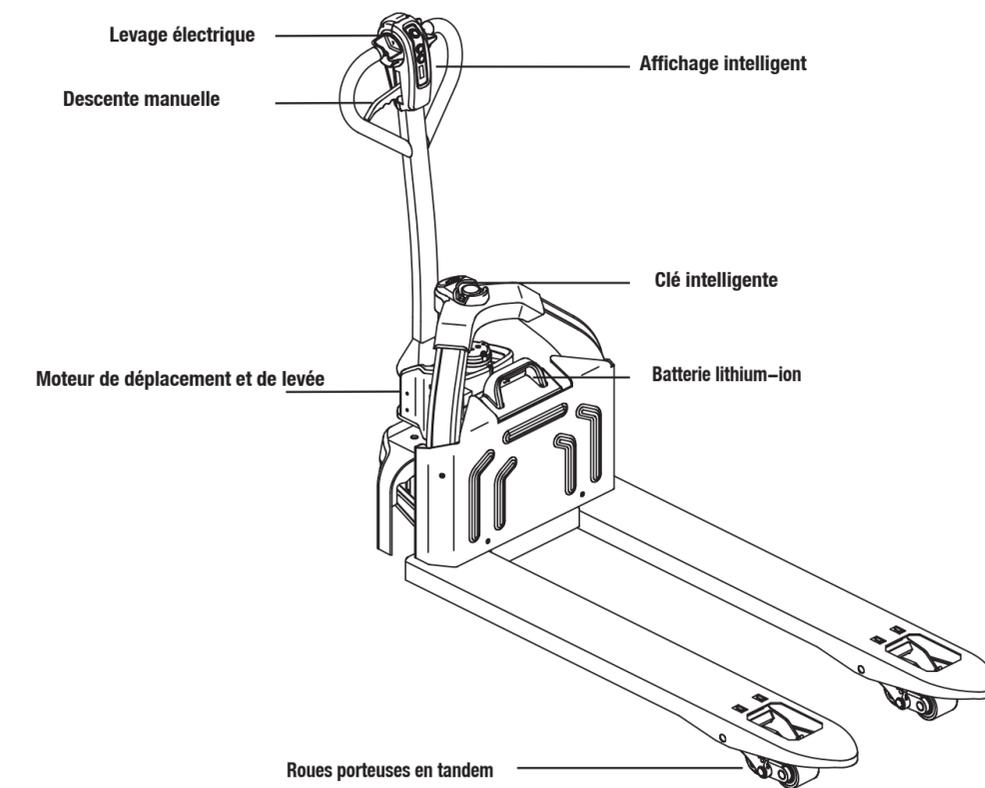
- Indicateur de décharge de batterie
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Système de gestion de la batterie
- Système de diagnostic embarqué par codes d'erreur

### Clé intelligente

- Activation par clé intelligente
- Facilité d'utilisation
- Contrôle d'accès

### Application

- Développé spécialement pour une utilisation sur un sol plat
- Idéal pour les inclinaisons légères de 4 degrés au maximum
- Toujours utilisable avec la batterie au lithium-ion à chargement d'appoint
- Temps de recharge rapides
- Manœuvrabilité dans les angles serrés
  - Largeur totale (b1) de 560 mm seulement
  - Longueur jusqu'à la face des fourches (l2) de 390 mm seulement



Les produits CLARK, leurs illustrations et spécifications, sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les performances peuvent varier de +5 % à -10 % selon la tolérance du système et du moteur.

# DESCRIPTION PRODUIT



## WPio12

### Le WPio12 – un assistant innovant

Le WPio12 est un transpalette électrique manuel avec batterie lithium-ion. Il est idéal pour transporter tous types de biens sur des distances courtes.

Contrairement aux transpalettes manuels conventionnels, le WPio12 lève et se déplace à l'aide de l'énergie électrique. La dimension L2 minimale (longueur par rapport à la face des fourches) de 390 mm seulement rend le WPio12 extrêmement compact et idéal pour l'utilisation dans les espaces confinés, comme les magasins et les centres d'affaires en tous genres.

Son faible poids de service de 130 kg seulement est un avantage supplémentaire qui permet également de transporter le WPio12 par camion et de l'utiliser sur des hayons élévateurs.

Grâce à la batterie lithium-ion sans entretien et au chargeur inclus, les routines quotidiennes restent plus ou moins les mêmes lorsqu'un transpalette manuel conventionnel est remplacé par le WPio12. Le WPio12 est parfait pour les tâches légères dans la distribution des marchandises, les tâches de production ou les applications en entrepôt – un assistant innovant.

### Avantages de la technologie lithium-ion utilisée dans le WPio12

#### Haute performance dans un design compact

La densité énergétique élevée de la batterie lithium-ion installée fournit une excellente performance de déplacement et des longues périodes de fonctionnement allant jusqu'à 3 heures. En même temps, le WPio12 est très compact et a un poids de service léger, ce qui signifie une consommation d'énergie réduite de 30 % par rapport aux véhicules avec batterie au plomb.

#### Chargement rapide + chargement d'appoint

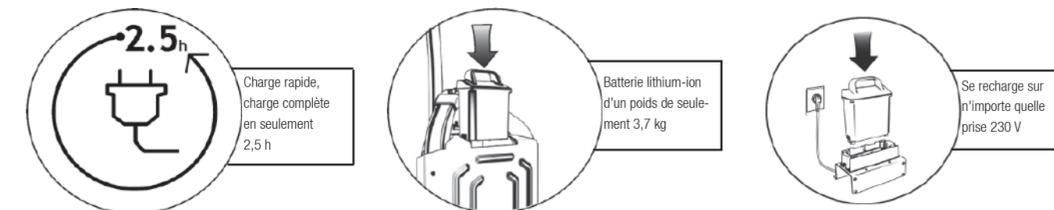
Le chargement d'appoint peut être utilisé entre les chargements complets sans nuire à la durée de service de la batterie. La batterie peut être chargée sur une prise 230 V quelconque. Aucun coût n'est engagé pour l'adaptation de l'infrastructure de charge existante (par ex. ventilation).

Après un cycle de décharge profond, la charge jusqu'à 60 % de capacité de batterie ne prend que 40 minutes et la batterie est chargée à pleine capacité au bout de 2,5 heures.

#### Double durée de service + batterie sans maintenance

La batterie lithium-ion a une durée de vie environ deux fois supérieure à celle d'une batterie au plomb conventionnelle (environ 1 000 cycles de charge).

De surcroît, elle ne nécessite pas de maintenance relative à l'acide de la batterie.



Distributeur :

CLARK Europe GmbH  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisbourg / Allemagne  
Tél. : +49 (0)2065 499 13-0  
Fax : +49 (0)2065 499 13-290  
E-Mail : info-europe@clarkmheu.com  
www.clarkmheu.com

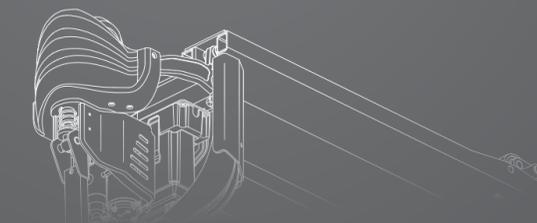
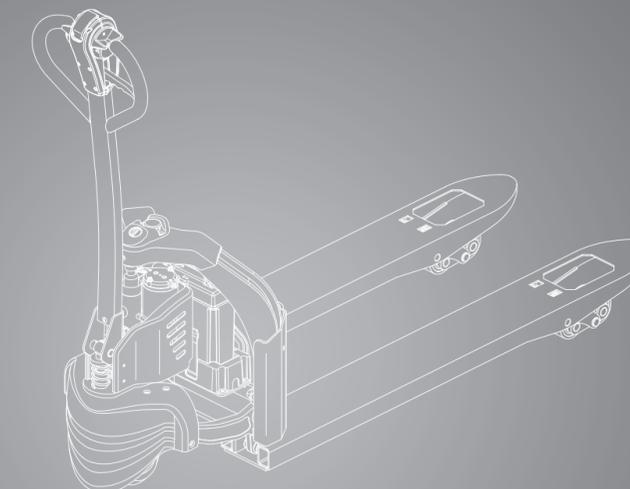
09/2017



# WPio12

Transpalette manuel lithium-ion

Système de levage et de déplacement électrique  
1200 kg

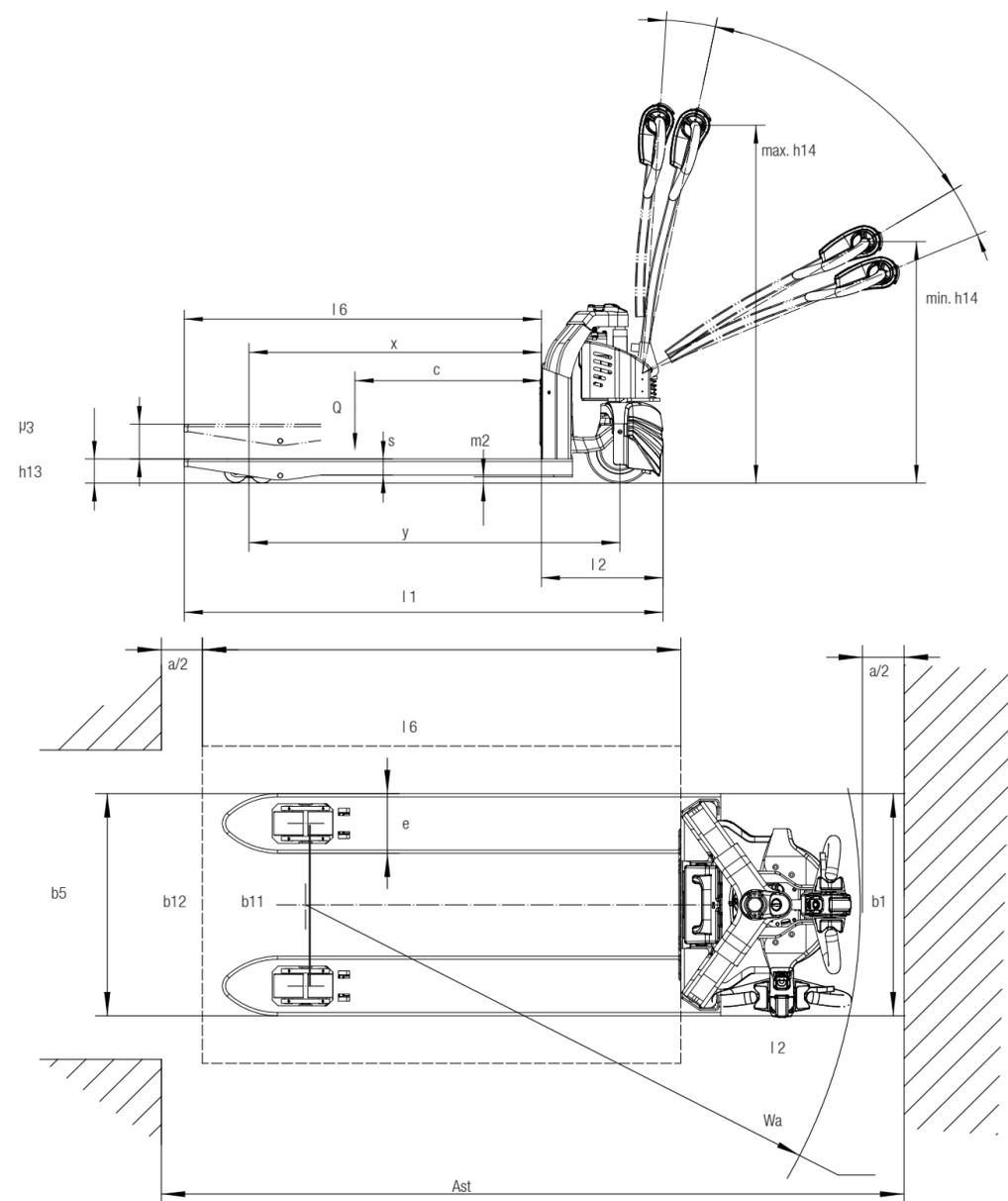


# DIMENSIONS

$$R_n = \sqrt{x^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$A_{st} = W_a + l_6 - x + a \quad \text{si } R_n < W_a$$

$$A_{st} = R_n + l_6 - x + a \quad \text{si } R_n > W_a$$



Pour les données correspondantes, voir le Tableau des caractéristiques.

# SPÉCIFICATIONS

## Caractéristiques des produits SELON VDI 2198

	1,1 Fabricant (abréviation)	CLARK	
Spécifications	1,2 Désignation du fabricant	<b>WPio12</b>	
	1,3 Entraînement	24 V électrique	
	1,4 Type d'opérateur	Piéton	
	1,5 Capacité nominale / charge nominale	Q (kg)	1200
	1,6 Distance du centre de la charge	c (mm)	600
Poids	1,8 Distance de charge	x (mm)	950
	1,9 Empattement	y (mm)	1190
	2,1 Poids de service avec batterie (voir 6.5)	kg	130
Pneus - châssis	2,2 Charge par essieu, avec charge avant / arrière	kg	420/910
	2,3 Charge par essieu, sans charge avant / arrière	kg	110/20
	3,1 Pneus		polyuréthane
	3,2 Taille de pneu, avant		Ø 210x70
	3,3 Taille de pneu, arrière		Ø80x60
	3,4 Roues supplémentaires (dimensions)		-
	3,5 Roues, nombre avant / arrière (x = roues motrices)		1x / 2 ou 4
Dimensions	3,6 Profil, avant	b10 (mm)	-
	3,7 Profil, arrière	b11 (mm)	410
	4,4 Levage	h3 (mm)	115
	4,4 Hauteur de levage	h3 + h13 (mm)	195
	4,9 Hauteur de timon en position de conduite min/max	h14 (mm)	750/1190
	4,15 Hauteur, position basse	h13 (mm)	80
	4,19 Longueur totale	l1 (mm)	1540
	4,20 Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	390
	4,21 Largeur totale	b1 (mm)	560
	4,22 Dimensions de fourche	s • e • l (mm)	53x150x1150
	4,25 Distance entre les bras des fourches	b5 (mm)	560
	4,32 Garde au sol au centre de l'empattement	m2 (mm)	27
	4,33 Largeur d'allée pour palettes 1 000 x 1 200 transversales	Ast (mm)	1640
	4,34 Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 longitudinales	Ast (mm)	1840
	4,35 Rayon de braquage	Wa (mm)	1390
Performance	5,1 Vitesse de déplacement avec charge / sans charge	km/h	4,0/4,5
	5,2 Vitesse de levage avec charge / sans charge	m/s	0,02/0,025
	5,3 Vitesse de descente avec charge / sans charge	m/s	0,06/0,03
	5,8 Franchissement de pente max. avec charge / sans charge *1	%	4/10
	5,10 Frein de service		Électrique
Composants électriques	6,1 Puissance du moteur de déplacement S2 60 min	kW	0,65
	6,2 Puissance du moteur de levage à S3 15 %	kW	0,5
	6,3 Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, sans		Non
	6,4 Tension de la batterie/capacité nominale (5 h)	V/Ah	24 / 20
	6,5 Poids de la batterie	kg	3,7
	6,6 Consommation énergétique selon cycle VDI		0,25
Divers	- Type de batterie		Lithium-ion
	8,1 Type de motorisation		CC
	10,5 Modèle de direction		Mécanique
	10,7 Niveau de pression sonore au siège du conducteur selon EN 12053 dB(A)		<64

\*1) Au coefficient de friction  $\mu=0,6$  avec 1,6 km/h

# ÉQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

		WPio12
Généralités	Batterie lithium-ion facile à manipuler (3,7 kg)	•
	Poids net du chariot élévateur, avec batterie : 130 kg	•
	Chargeur externe	•
	Système de levage et de déplacement électrique	•
Entraînement Options	Roues porteuses tandem (polyuréthane)	•
	Roue porteuse unique (polyuréthane)	X
	Batterie lithium-ion de recharge	X
Options de fourche	Indicateur de décharge de batterie	•
	Longueur de fourche : 1 000 mm, 1 150 mm ou 1 220 mm	X
	Largeur entre deux fourches : 560 mm	•
Sécurité	Largeur entre deux fourches : 685 mm	X
	Activation du démarreur par clé intelligente	•
	Surveillance par le système de gestion de la batterie	•
	Arrêt automatique du levage au levage maximum	•
	Rampe anti-recul	•
	Frein à main automatique	•
Interrupteur ventral	•	

• = Équipement de série ; X = Option